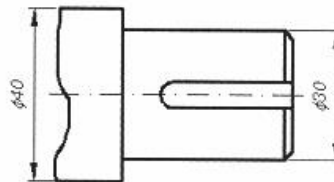
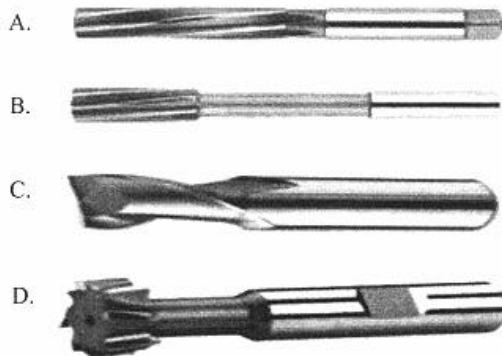




Test kompetencji zawodowej

Test składa się z 24 pytań. Aby zaliczyć należy uzyskać co najmniej 17 pkt. Za każde rozwiązane zadanie jest 1 pkt. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna. Czas na rozwiązanie zadań to 60 min. POWODZENIA!

1. Do nacięcia rowka wpustowego zgodnie z rysunkiem, należy zastosować narzędzie oznaczone literą:



2. Ile wynosi koszt jednostkowy wytworzenia elementu jeżeli obróbka 1 szt. trwa 30 minut, koszt materiału to 10 zł/szt., koszt energii elektrycznej 5 zł/godz., a koszt pracy pracownika 30 zł/godz.?
- A. 27,50 zł
B. 45,00 zł
C. 65,00 zł
D. 42,50 zł
3. Obsługa umożliwiająca przywrócenie właściwości użytkowych uszkodzonym ogniom lub pojedynczym zespołom maszyny w wyniku regeneracji lub wymiany to:
- A. Przegląd
B. Remont
C. Naprawa
D. Konserwacja
4. Toczenie tulei trwa 15 minut, koszt jego pracy 32 zł za godzinę, a wartość materiału wynosi 5 zł/szt. Jaki jest koszt bezpośredni wykonania 5 tulei?



- A. 52 zł
B. 65 zł
C. 57 zł
D. 45 zł
5. Jakie są całkowite koszty wytworzenia partii wyrobu, jeżeli do jej wyprodukowania firma poniosła koszty: materiałów 15 000 zł, pracy pracowników 20 000 zł, wskaźnik kosztów ogólnozakładowych wyniósł 20% kosztów bezpośrednich, a odpady produkcyjne wyceniono na 800 zł i sprzedano w postaci złomu?
- A. 43060 zł
B. 41460 zł
C. 42800 zł
D. 41200 zł
6. Dokument przedstawiony na rysunku należy wypełnić przy:

Wydział - Dział		Data	K-to synt. koszt.		K-to wydziału		Zw	Nr bieżący Zw.		1
Skład		Dokąd	Nr zlecenia					Nr mag. Zw.		
Nr indeksu materiałowego	Nazwa materiałów		Ilość			Cena	Wartość		K-to synt. mat.	Zapas ilość
			zwrac.	j.m.	przyjęta					
Wystawil	Zatwierdził	Zdał	Magazyn		Przyjął	Ewidencja ilościowo-materiałowa				
Data	Data						Wycenił	Księgowal		
						Dz.-konto	Poz.	Podpis		

- A. zwrocie pobranego materiału.
B. przekazaniu materiału między magazynami wewnątrz zakładu.
C. przyjęciu materiału z jednostki wchodzącej w skład przedsiębiorstwa.
D. przekazaniu materiału przeznaczonego na sprzedaż.
7. Przedsiębiorstwo wyprodukowało w ciągu miesiąca 2700 szt. wyrobów gotowych. Norma zużycia materiału do produkcji wyrobu wynosi 9 kg na 1 szt. Ile wynosi codzienne zużycie materiału do produkcji wyrobu, przy założeniu, że miesiąc liczy 30 dni?
- A. 9 kg
B. 81 kg
C. 810 kg
D. 1810 kg
8. Produkcję 200 szt. wyrobów w ciągu roku, o znacznej masie, przy wykorzystaniu podstawowych maszyn produkcyjnych można zaliczyć do produkcji
- A. Wielkoseryjnej

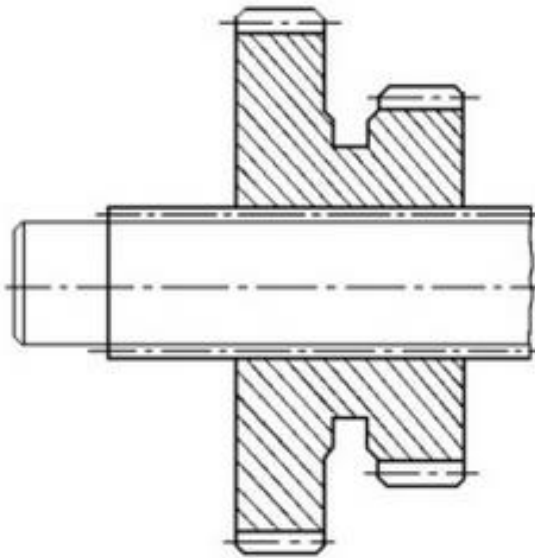


Fundusze Europejskie
Wiedza Edukacja Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



- B. Małoseryjnej
 - C. Jednostkowej
 - D. Seryjnej
9. Komórką produkcyjną najniższego szczebla w strukturze zakładu jest
- A. Linia produkcyjna
 - B. Wydział produkcyjny
 - C. Stanowisko robocze
 - D. Gniazdo robocze
10. Czynnością podstawową występującą w procesie przygotowania produkcji jest:
- A. pobranie półfabrykatu z magazynu
 - B. dobór przyrządów pomiarowych.
 - C. przygotowanie narzędzi skrawających
 - D. naprawa obrabiarek produkcyjnych.
11. Na powłoki ochronne metalowe nakładane nie używa się
- A. Niklu
 - B. Chromu
 - C. Miedzi
 - D. Wolframu
12. Rysunek przedstawia połączenie:



- A. Dwóch kół zębatach
 - B. Koła pasowego z wałkiem wielowypustkowym
 - C. Koła zębatego z wałkiem wypustkowym
 - D. Wałka z zębnikiem
13. Której z wymienionych prac nie przeprowadza się na stanowisku montażowym kontrolnym?

Biuro Projektu: Fundacja Regionalne Centrum Kompetencji
ul. Wołodyjowskiego 5, 15-272 Białystok
phone + 517-620-210
e- mail mechanix@interia.eu

RCK
REGIONALNE CENTRUM KOMPETENCJI



GLOBAL IDEAS



- A. Sprawdzania wartości luzów łączonych części.
 - B. Pomiaru odchyłek położenia części.
 - C. Pomiaru wydłużenia śrub.
 - D. Dokładności wzajemnego ustawiania części.
14. Oblicz optymalną wielkość zamówienia odlewów do wytwarzania korpusów przy produkcji wynoszącej $R=100$ szt./miesiąc. Koszt zamówienia $C=200$ zł, a koszt magazynowania jednego korpusu wynosi $H=4$ zł/miesiąc. Skorzystaj ze wzoru:

Skorzystaj ze wzoru:
$$Q = \sqrt{\frac{2CR}{H}}$$

- A. 20 szt.
 - B. 100 szt.
 - C. 10 szt.
 - D. 200 szt.
15. Podczas bieżącej kontroli stanu technicznego elektronarzędzi nie sprawdza się:
- A. wartości rezystancji izolacji.
 - B. działania włącznika.
 - C. stanu przewodu zasilającego.
 - D. stanu obudowy.
16. Konstrukcje stalowe narażone na działanie czynników atmosferycznych zabezpiecza się przez:
- A. Nagniatanie
 - B. Cynkowanie
 - C. Nawęglanie
 - D. Piaskowanie
17. Dokumentem wyjściowym do opracowania procesu technologicznego montażu jest:
- A. instrukcja montażu wyrobu.
 - B. schemat montażu wyrobu.
 - C. instrukcja kontroli montażu.
 - D. karta technologiczna montażu.
18. Którym przyrządem powinno się mierzyć grubość zęba na średnicy podziałowej koła zębatego?
- A. Suwmiarką uniwersalną.
 - B. Średnicówką.
 - C. Czujnikiem zegarowym.
 - D. Suwmiarką modułową.



19. Dokumentacji montażowej nie stanowi:
- A. rysunek zestawieniowy zespołu.
 - B. poglądowy rysunek montażu.
 - C. karta technologiczna montażu.
 - D. karta instrukcyjna obróbki.
20. Do sporządzania kalkulacji oraz planowania produkcji stosuje się:
- A. karty instrukcyjne obróbki.
 - B. zestawienie pracochłonności wyrobu.
 - C. karty technologiczne obróbki.
 - D. zbiór normatywów.
21. Na podstawie danych zawartych tabeli oblicz wydajność pracy:

Liczba godzin pracy	8
Liczba pracowników	200
Wartość produkcji w tys. zł	240

- A. 480 zł/r-g
 - B. 96 zł/r-g
 - C. 150 zł/r-g
 - D. 1200 zł/r-g
22. Ile wynosi teoretyczne zużycie mosiądzu na 1 surowy odlew koła zębatego, jeżeli masa 80 odlewów równa jest 1 040 kg?
- A. 15 kg
 - B. 10 kg
 - C. 13 kg
 - D. 18 kg
23. Wykonanie cylindra z dnem w kształcie krążka, odbywa się metodą obróbki plastycznej poprzez:
- A. kucie swobodne.
 - B. walcowanie.
 - C. tłoczenie.
 - D. kucie matrycowe.
24. Do zadań związanych z gospodarką materiałową w przedsiębiorstwie nie zalicza się:
- A. gospodarowania zapasami surowców.
 - B. normowania zużycia materiałów.
 - C. zapotrzebowania energetycznego.
 - D. określania potrzeb materiałowych do produkcji.

